

Зміст

	стор.
Вступ.....	3
Частина 1	
Основи технології	7
Розділ 1	
Виріб і виробничі технологічні процеси у машинобудуванні	
1.1 Виріб і його елемент.....	7
1.2 Якість виробу та основні його показники	8
1.3 Виробничий і технологічний процес	10
1.4 Технічна норма часу.....	19
1.5 Принцип концентрації і диференціації операцій при проектуванні технологічних процесів	24
1.6 Технологічна класифікація верстатів	28
1.7 Види машинобудівного виробництва	29
1.8 Виробнича програма	35
1.9 Методи підвищення продуктивності праці	36
Розділ 2	
Бази і базування деталей при обробці на верстатах	
2.1 Поверхні, що розрізняються при механічній обробці.....	58
2.2 Базування і бази	59
2.3 Класифікація баз.....	61
2.4 Принципи сталості бази і поєднання баз.....	68
2.5 Основне правило при виборі технологічних баз - «правило шести точок».....	72
2.6 Вибір технологічних баз	76
2.7 Базування при різних способах установки деталей.....	86
Розділ 3	
Точність механічної обробки	
3.1 Поняття про точність і похибку обробки	98
3.2 Вплив точності на експлуатаційні, технологічні характеристики виробів та економічні показники виробництва	102

3.3	Методи забезпечення заданої точності обробки	107
3.4	Фактори, що впливають на точність механічної обробки	112
3.5	Дослідження точності обробки методами математичної статистики.....	176

Розділ 4

Якість поверхні деталей машин

4.1	Поняття про якість поверхні та основні її характеристики	217
4.2	Вплив якості поверхні на експлуатаційні властивості деталей	231
4.3	Вплив технологічних факторів на формування якості поверхні заготовок і деталей машин	265
4.4	Методи та засоби виміру і оцінки хвилястості та шорсткості поверхні	286
4.5	Зв'язок між точністю та шорсткістю поверхні	301
4.6	Вимір параметрів фізико-механічного стану поверхневого шару	303
4.7	Параметри поверхневого шару деталей після різних методів і режимів обробки.....	317
4.8	Підвищення несучої здатності деталей машин технологічними методами	320
4.9	Технологічна спадковість та експлуатаційні властивості деталей.....	325

Розділ 5

Технологічність конструкції

5.1	Поняття технологічності.....	349
5.2	Критерії оцінки технологічності	352
5.3	Технологічні вимоги до конструкції двигуна і складальних одиниць	355
5.4	Загальні технологічні вимоги до конструкції деталей машин	357
5.5	Вимоги до технологічності деталей, які обробляються різанням.....	359

5.6 Загальні технологічні рекомендації з конструктивного оформлення основних деталей і складальних одиниць ГТД.....	393
5.7 Технологічні вимоги до зварених конструкцій	486
5.8 Загальні технологічні вимоги до паяних з'єднань	503
Література.....	512